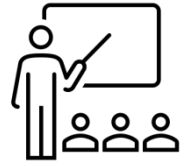


BTS 2^{ème} année



BTS 2^{ème} année ELECTROTECHNIQUE (ET)

BTS 2^{ème} année MAINTENANCE DES SYSTEMES (MS)

Lundi 4 septembre

- 13h30 : Accueil par le professeur référent.

Consignes particulières :

- L'appel se fera dans la cour d'honneur, devant l'accueil.

Mardi 5 septembre

- 8h00 – 12h00 : Début des cours selon l'emploi du temps.
- 13h30 – 17h40 : Suite des cours.

BTS 2^{ème} année DEVELOPPEMENT ET REALISATION BOIS (DRB)

Lundi 28 août

- 10h00 : Rentrée à EURESPACE à CHOLET.